



Numéro d'approbation OCDE

Date d'approbation OCDE

Marque

Modèle

Type

Constructeur

Station d'essai :

2/2 415

30/06/2008

Challenger

MT 575B

4 RM

F45923GH213K - 40 km/h

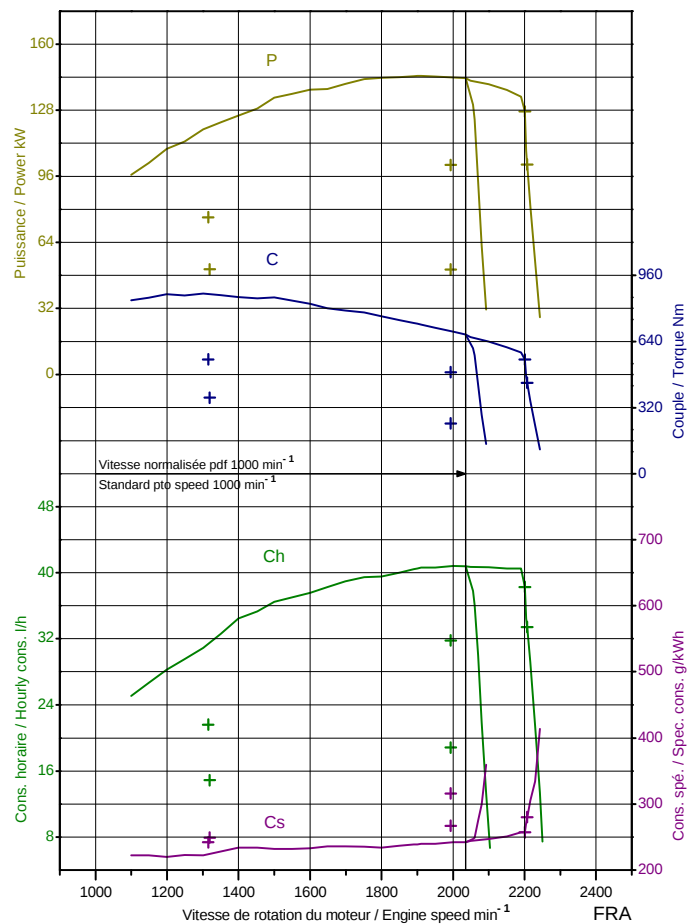
AGCO S.A.

Cemagref, Antony, France

Challenger MT 575B

4 RM/WD

OCDE/OECD 2/2415



**Moteur, Transmission, Prise de force**

|                                              |                      |                                                |
|----------------------------------------------|----------------------|------------------------------------------------|
| Marque, Modèle                               | Perkins/Caterpillar  | C6.6 (T3302/2200)                              |
| Type, Suralimentation                        | Injection directe    | Oui                                            |
| Cylindres, Disposition                       | 6                    | verticale en ligne                             |
| Cylindrée, Refroidissement                   | 6600 cm <sup>3</sup> | Liquide                                        |
| Boîte de vitesses                            |                      | Hydrostatique et mécanique                     |
| Nombre de vitesses Avant, Arrière            |                      | Non significatif                               |
| Vitesse d'avancement au régime nominal       |                      | de 0.00 à 40.00 km/h                           |
| <u>Régime normalisé de la prise de force</u> |                      | $540 \text{ min}^{-1}$ $1000 \text{ min}^{-1}$ |
| Vitesse au régime nominal du moteur          |                      | $594 \text{ min}^{-1}$ $1081 \text{ min}^{-1}$ |
| Diamètre de l'arbre                          | 34.9 mm              | 34.9 mm                                        |
| Nombre de cannelures                         | 6                    | 21                                             |

**Essais à la Prise de Force**Essai de 2 heures à la puissance maximale

|                                            |          |                         |                        |
|--------------------------------------------|----------|-------------------------|------------------------|
| Puissance, Régime moteur et prise de force | 144.6 kW | $1900 \text{ min}^{-1}$ | $934 \text{ min}^{-1}$ |
| Consommation horaire, Spécifique           |          | 40.53 l/h               | 239 g/kWh              |

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

|                                            |          |                         |                         |
|--------------------------------------------|----------|-------------------------|-------------------------|
| Puissance, Régime moteur et prise de force | 127.3 kW | $2201 \text{ min}^{-1}$ | $1081 \text{ min}^{-1}$ |
| Consommation horaire, Spécifique           |          | 38.28 l/h               | 257 g/kWh               |

Essai au régime normalisé de la prise de force

|                                            |          |                         |                         |
|--------------------------------------------|----------|-------------------------|-------------------------|
| Puissance, Régime moteur et prise de force | 143.6 kW | $2035 \text{ min}^{-1}$ | $1000 \text{ min}^{-1}$ |
| Consommation horaire, Spécifique           |          | 40.77 l/h               | 242 g/kWh               |

Réserve de couple

57.8 %

Couple maximum, Régime correspondant871.4 Nm  $1300 \text{ min}^{-1}$ **Essais de Traction sur Piste**

|                             |           |             |
|-----------------------------|-----------|-------------|
| Pneumatiques avant, arrière | 16.9 R 30 | 480/80 R 46 |
|-----------------------------|-----------|-------------|

Essai avec tracteurnon alourdi alourdi

|              |         |          |
|--------------|---------|----------|
| Masse totale | 7975 kg | 10360 kg |
|--------------|---------|----------|

|                            |         |         |
|----------------------------|---------|---------|
| Effort maximal de traction | 69.9 kN | 88.0 kN |
|----------------------------|---------|---------|

|                 |           |           |
|-----------------|-----------|-----------|
| à la vitesse de | 2.32 km/h | 3.05 km/h |
|-----------------|-----------|-----------|

|                                |          |          |
|--------------------------------|----------|----------|
| Puissance maximale de traction | 122.8 kW | 120.8 kW |
|--------------------------------|----------|----------|

|                 |           |           |
|-----------------|-----------|-----------|
| à la Vitesse de | 9.79 km/h | 7.92 km/h |
|-----------------|-----------|-----------|

**Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage**

|                     |  |              |
|---------------------|--|--------------|
| Système hydraulique |  | Centre fermé |
|---------------------|--|--------------|

A puissance hydraulique maximale

|                                                 |            |          |         |
|-------------------------------------------------|------------|----------|---------|
| Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire) | 89.8 l/min | 15.0 MPa | 22.5 kW |
|-------------------------------------------------|------------|----------|---------|

|                                                       |             |          |         |
|-------------------------------------------------------|-------------|----------|---------|
| Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +) | 107.8 l/min | 16.1 MPa | 28.9 kW |
|-------------------------------------------------------|-------------|----------|---------|

Effort maximal de levage

|                               |         |         |
|-------------------------------|---------|---------|
| aux bras inférieurs, au cadre | 67.1 kN | 61.9 kN |
|-------------------------------|---------|---------|

