



Numéro d'approbation OCDE

Date d'approbation OCDE

Marque

Modèle

Type

Constructeur

Station d'essai :

2/2 414

26/06/2008

Challenger

MT 565B

4 RM

F44E23GH113K - 40 km/h

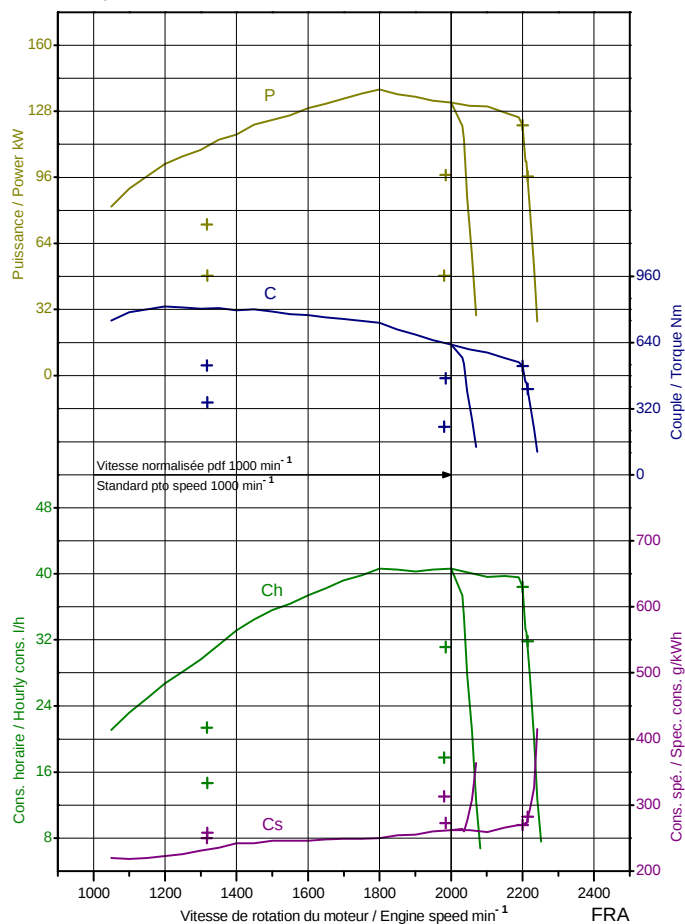
AGCO S.A.

Cemagref, Antony, France

Challenger MT 565B

4 RM/WD

OCDE/OECD 2/2414



Moteur, Transmission, Prise de force

Marque, Modèle	Perkins/Caterpillar	T3294/2200
Type, Suralimentation	Injection directe	Oui
Cylindres, Disposition	6	verticale en ligne
Cylindrée, Refroidissement	6600 cm ³	Liquide
Boîte de vitesses		Mécanique
Nombre de vitesses Avant, Arrière	24	24
Vitesse d'avancement au régime nominal	de 1.72	à 40.48 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>	540 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Vitesse au régime nominal du moteur	594 min ⁻¹	1100 min ⁻¹
Diamètre de l'arbre	34.9 mm	34.9 mm
Nombre de cannelures	6	21

Essais à la Prise de ForceEssai de 2 heures à la puissance maximale

Puissance, Régime moteur et prise de force	138.6 kW	1800 min ⁻¹	900 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		40.62 l/h	250 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance, Régime moteur et prise de force	121.3 kW	2200 min ⁻¹	1100 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		38.41 l/h	270 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance, Régime moteur et prise de force	132.2 kW	2000 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		40.62 l/h	262 g/kWh

Réserve de couple

54.9 %

Couple maximum, Régime correspondant815.4 Nm 1199 min⁻¹**Essais de Traction sur Piste**

Pneumatiques avant, arrière	16.9 R 30	520/85 R 42
-----------------------------	-----------	-------------

Essai avec tracteurnon alourdi alourdi

Masse totale	7545 kg	9975 kg
--------------	---------	---------

Effort maximal de traction	67.6 kN	88.6 kN
----------------------------	---------	---------

à la vitesse de	2.14 km/h	1.81 km/h
-----------------	-----------	-----------

Puissance maximale de traction	124.2 kW	122.8 kW
--------------------------------	----------	----------

à la Vitesse de	10.15 km/h	7.12 km/h
-----------------	------------	-----------

Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage

Système hydraulique	Centre fermé
---------------------	--------------

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	89.8 l/min	14.1 MPa	21.1 kW
---	------------	----------	---------

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	104.2 l/min	15.3 MPa	26.6 kW
---	-------------	----------	---------

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs, au cadre	70.0 kN	62.7 kN
-------------------------------	---------	---------

