



Numéro d'approbation OCDE

2/2 343

Code Restreint

19/04/2006

Date d'approbation OCDE

Marque

Challenger

Modèle

MT 855B

Type

Tracteur à chenilles caoutchouc

16 vitesses powershift - 40 km/h

Constructeur

Agco Corp

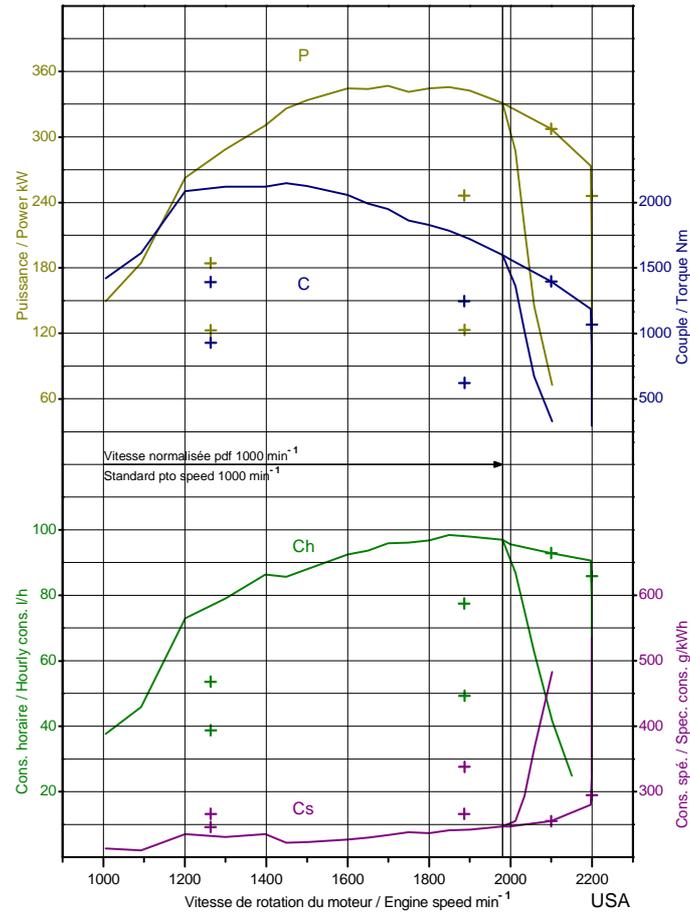
Station d'essai :

Nebraska Tractor Test Laboratory, Lincoln, Etats-Unis

Challenger MT855B

Tracteur à chenilles caoutchouc/Rubber tracklaying tractor

OCDE/OECD 2/2343



Moteur, Transmission, Prise de force

Marque, Modèle	Caterpillar	C-15
Type, Suralimentation	Injection directe	Oui
Cylindres, Disposition	6	verticale en ligne
Cylindrée, Refroidissement	15200 cm ³	Liquide
Boîte de vitesses		Powershift
Nombre de vitesses Avant, Arrière	16	4
Vitesse d'avancement au régime nominal	de 2.69	à 40.00 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
Vitesse au régime nominal du moteur		1061 min ⁻¹
Diamètre de l'arbre		44.45 mm
Nombre de cannelures		20

Essais à la Prise de ForceEssai de 2 heures à la puissance maximale

Puissance, Régime moteur et prise de force	347.0 kW	1699 min ⁻¹	859 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		95.90 l/h	234 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance, Régime moteur et prise de force	307.4 kW	2100 min ⁻¹	1061 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		92.86 l/h	255 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance, Régime moteur et prise de force	331.2 kW	1980 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		96.97 l/h	247 g/kWh

Réserve de couple

			53.7 %
--	--	--	--------

Couple maximum, Régime correspondant

	2149.0 Nm	1449 min ⁻¹
--	-----------	------------------------

Essais de Traction sur Piste

Longueur et largeur des chenilles	- mm	914 mm
-----------------------------------	------	--------

Essai avec tracteur

	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
Masse totale	19240 kg	22600 kg
Effort maximal de traction	188.6 kN	226.3 kN
à la vitesse de	4.09 km/h	3.24 km/h
Puissance maximale de traction	303.0 kW	306.3 kW
à la Vitesse de	9.44 km/h	7.43 km/h

Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage

Système hydraulique		Centre fermé
---------------------	--	--------------

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	137.8 l/min	15.4 MPa	35.4 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	162.8 l/min	18.6 MPa	50.4 kW

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs, au cadre	98.5 kN	93.1 kN
-------------------------------	---------	---------

