



Numéro d'approbation OCDE

2/2 338

Code Restreint

29/03/2006

Date d'approbation OCDE

Marque

Challenger

Modèle

MT 765B

Type

Tracteur à chenilles caoutchouc

16 vitesses - 40 km/h

Constructeur

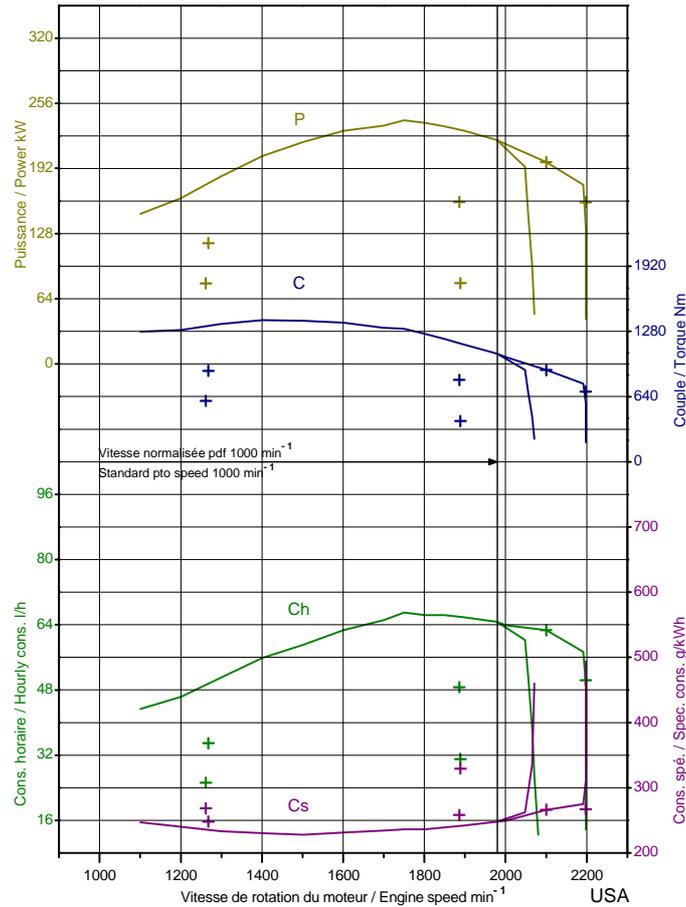
Agco Corp

Station d'essai : Nebraska Tractor Test Laboratory,  
Lincoln, Etats-Unis

### Challenger MT765B

Tracteur à chenilles caoutchouc/Rubber tracklaying tractor

OCDE/OECD 2/2338



**Moteur, Transmission, Prise de force**

<i>Marque, Modèle</i>	Caterpillar		C-9
<i>Type, Suralimentation</i>	Injection directe		Oui
<i>Cylindres, Disposition</i>	6		verticale en ligne
<i>Cylindrée, Refroidissement</i>	8810 cm <sup>3</sup>		Liquide
<i>Boîte de vitesses</i>			Powershift
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>		16	4
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>		de 2.67	à 39.65 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>		<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>			1061 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>			44.45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>			20

**Essais à la Prise de Force**Essai de 2 heures à la puissance maximale

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	239.2 kW	1750 min <sup>-1</sup>	884 min <sup>-1</sup>
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		67.00 l/h	236 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	198.2 kW	2100 min <sup>-1</sup>	1060 min <sup>-1</sup>
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		62.73 l/h	266 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	219.8 kW	1979 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		64.66 l/h	248 g/kWh

Réserve de couple

<i>Couple maximum, Régime correspondant</i>		1392.0 Nm	1401 min <sup>-1</sup>
---	--	-----------	------------------------

**Essais de Traction sur Piste**

<i>Longueur et largeur des chenilles</i>		- mm	457 mm
--	--	------	--------

Essai avec tracteur

		<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
<i>Masse totale</i>		14099 kg	16203 kg
<i>Effort maximal de traction</i>		129.1 kN	151.9 kN
<i>à la vitesse de</i>		3.87 km/h	3.10 km/h
<i>Puissance maximale de traction</i>		200.7 kW	205.2 kW
<i>à la Vitesse de</i>		9.49 km/h	9.54 km/h

**Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage**

<i>Système hydraulique</i>			Centre fermé
----------------------------	--	--	--------------

A puissance hydraulique maximale

<i>Débit, Pression, Puissance</i>	149.5 l/min	14.9 MPa	37.0 kW
-----------------------------------	-------------	----------	---------

Effort maximal de levage

<i>aux bras inférieurs, au cadre</i>		81.7 kN	76.8 kN
--------------------------------------	--	---------	---------

