



Numéro d'approbation OCDE

2/2 337

Code Restreint

Date d'approbation OCDE

21/03/2006

Marque

Challenger

Modèle

MT 575B

Type

4 RM

T36 - DynaVT - 40 km/h

Constructeur

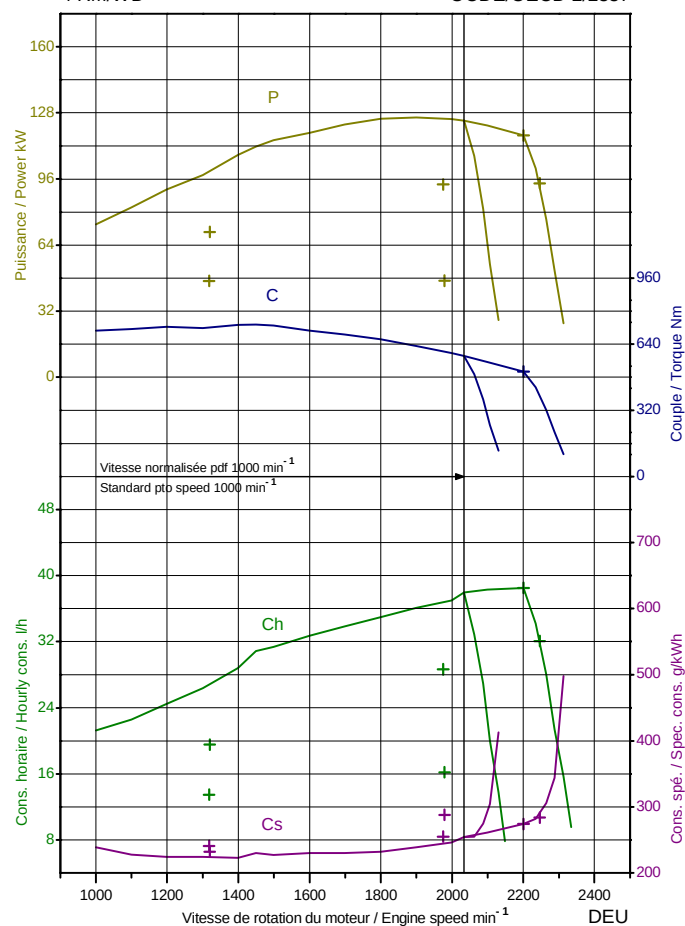
AGCO S.A.

Station d'essai : DLG, Gross-Umstadt, Allemagne

Challenger MT 575 B (T36)

4 RM/WD

OCDE/OECD 2/2337



Moteur, Transmission, Prise de force

Marque, Modèle	Sisu Diesel	66.253 ETA
Type, Suralimentation	Injection directe	Oui
Cylindres, Disposition	6	verticale en ligne
Cylindrée, Refroidissement	6596 cm ³	Liquide
Boîte de vitesses		Hydrostatique et mécanique
Nombre de vitesses Avant, Arrière		Non significatif
Vitesse d'avancement au régime nominal	de 0.00	à 40.00 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>	540 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Vitesse au régime nominal du moteur	576 min ⁻¹	1083 min ⁻¹
Diamètre de l'arbre	35 mm	35 mm
Nombre de cannelures	6	21

Essais à la Prise de ForceEssai de 2 heures à la puissance maximale

Puissance, Régime moteur et prise de force	125.7 kW	1900 min ⁻¹	934 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		36.11 l/h	239 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance, Régime moteur et prise de force	117.1 kW	2201 min ⁻¹	1082 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		38.51 l/h	274 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance, Régime moteur et prise de force	124.4 kW	2034 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		37.96 l/h	254 g/kWh

Réserve de couple

			44.7 %
--	--	--	--------

Couple maximum, Régime correspondant

		735.0 Nm	1450 min ⁻¹
--	--	----------	------------------------

Essais de Traction sur Piste

Pneumatiques avant, arrière	540/65 R 30	520/85 R 42
-----------------------------	-------------	-------------

Essai avec tracteur

	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
--	--------------------	----------------

Masse totale	6870 kg	
--------------	---------	--

Effort maximal de traction	65.8 kN	Non
----------------------------	---------	-----

à la vitesse de	5.24 km/h	requis
-----------------	-----------	--------

Puissance maximale de traction	101.6 kW	en
--------------------------------	----------	----

à la Vitesse de	8.80 km/h	Code 2
-----------------	-----------	--------

Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage

Système hydraulique		Centre fermé
---------------------	--	--------------

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance	109.7 l/min	18.0 MPa	32.9 kW
----------------------------	-------------	----------	---------

<u>Effort maximal de levage</u>			
---------------------------------	--	--	--

aux bras inférieurs, au cadre		57.2 kN	50.0 kN
-------------------------------	--	---------	---------

