



**Numéro d'approbation OCDE**

**2/2 333**

**Date d'approbation OCDE**

**Code Restreint**

**Marque**

**15/03/2006**

**Modèle**

**Challenger**

**Type**

**MT 555B**

**4 RM**

**F43 - CVT - 40 km/h**

*Constructeur*

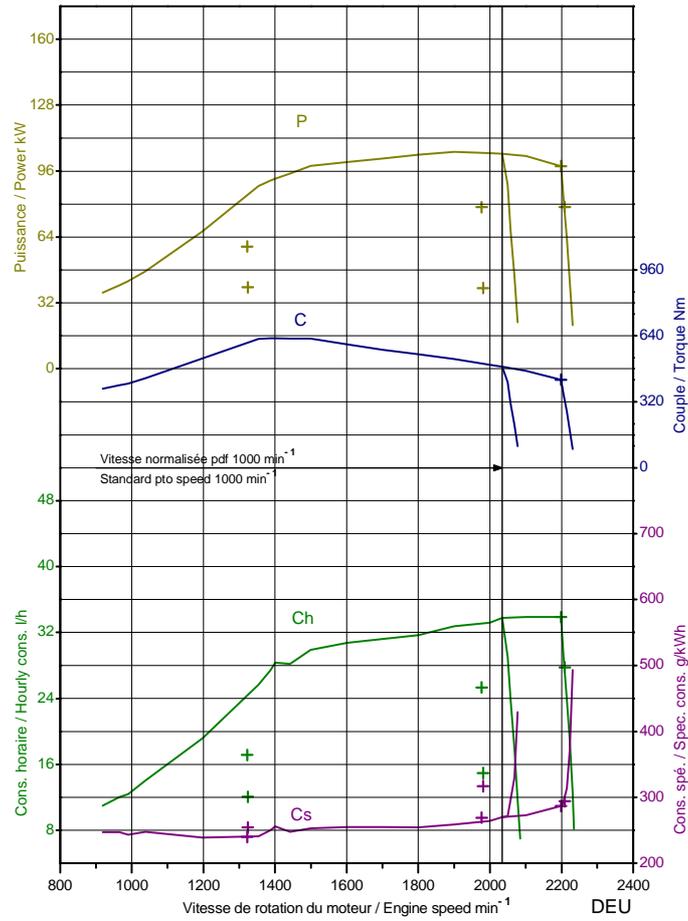
**AGCO S.A.**

*Station d'essai :* **DLG, Gross-Umstadt, Allemagne**

**Challenger MT 555B**

**4 RM/WD**

**OCDE/OECD 2/2333**



**Moteur, Transmission, Prise de force**

<i>Marque, Modèle</i>	Caterpillar	3056E DITAAC	
<i>Type, Suralimentation</i>	Injection directe	Oui	
<i>Cylindres, Disposition</i>	6	verticale en ligne	
<i>Cylindrée, Refroidissement</i>	5985 cm <sup>3</sup>	Liquide	
<i>Boîte de vitesses</i>		Hydrostatique et mécanique	
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>		Non significatif	
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>		de 0.00	à 40.00 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>		<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		576 min <sup>-1</sup>	1083 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>		35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>		6	21

**Essais à la Prise de Force**Essai de 2 heures à la puissance maximale

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	105.3 kW	1900 min <sup>-1</sup>	934 min <sup>-1</sup>
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		32.76 l/h	259 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	98.4 kW	2199 min <sup>-1</sup>	1081 min <sup>-1</sup>
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		33.86 l/h	287 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	104.4 kW	2034 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		33.79 l/h	270 g/kWh

Réserve de couple

<i>Couple maximum, Régime correspondant</i>		629.0 Nm	1387 min <sup>-1</sup>
---	--	----------	------------------------

**Essais de Traction sur Piste**

<i>Pneumatiques avant, arrière</i>	420/90 R 30	520/85 R 42
------------------------------------	-------------	-------------

Essai avec tracteur

<i>Masse totale</i>	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
<i>Effort maximal de traction</i>	6495 kg	
<i>à la vitesse de</i>	64.3 kN	Non
<i>Puissance maximale de traction</i>	4.16 km/h	requis
<i>à la Vitesse de</i>	83.8 kW	en
	7.14 km/h	Code 2

**Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage**

<i>Système hydraulique</i>	Centre fermé		
----------------------------	--------------	--	--

A puissance hydraulique maximale

<i>Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)</i>	98.4 l/min	17.0 MPa	27.9 kW
<i>Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)</i>	109.7 l/min	18.0 MPa	32.9 kW

Effort maximal de levage

<i>aux bras inférieurs, au cadre</i>	57.2 kN	50.0 kN
--------------------------------------	---------	---------

