



Numéro d'approbation OCDE

2/2 329

Date d'approbation OCDE

Code Restreint

15/03/2006

Marque

Challenger

Modèle

MT 455B

Type

2 RM

D31221AF611K - 40 km/h

Constructeur

AGCO S.A.

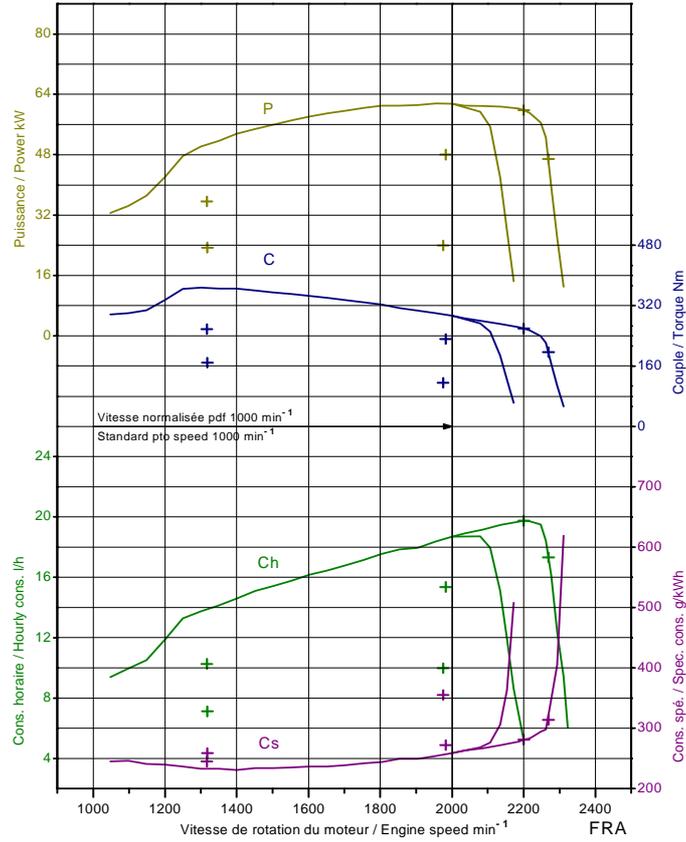
Station d'essai :

Cemagref, Antony, France

Challenger MT 455 B

2 RM/WD

OCDE/OECD 2/2329



Moteur, Transmission, Prise de force

<i>Marque, Modèle</i>	Perkins	1104C-44 T (2359/2200)	
<i>Type, Suralimentation</i>	Injection directe	Oui	
<i>Cylindres, Disposition</i>	4	verticale en ligne	
<i>Cylindrée, Refroidissement</i>	4400 cm ³	Liquide	
<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique	
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>		16	16
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>		de 2.72	à 38.92 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>		540 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		601 min ⁻¹	1100 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>		34.9 mm	34.9 mm
<i>Nombre de cannelures</i>		6	21

Essais à la Prise de ForceEssai de 2 heures à la puissance maximale

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	61.6 kW	1955 min ⁻¹	977 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		18.38 l/h	254 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	59.8 kW	2200 min ⁻¹	1100 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		19.75 l/h	281 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	61.5 kW	2000 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		18.70 l/h	259 g/kWh

Réserve de couple

<i>Couple maximum, Régime correspondant</i>		367.8 Nm	1300 min ⁻¹
---	--	----------	------------------------

Essais de Traction sur Piste

<i>Pneumatiques avant, arrière</i>		10.00 - 16	18.4 R 38
<u>Essai avec tracteur</u>		<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
<i>Masse totale</i>		3935 kg	
<i>Effort maximal de traction</i>		30.5 kN	Non
<i>à la vitesse de</i>		2.45 km/h	requis
<i>Puissance maximale de traction</i>		50.0 kW	en
<i>à la Vitesse de</i>		8.53 km/h	Code 2

Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage

<i>Système hydraulique</i>			Centre ouvert
<u>A puissance hydraulique maximale</u>			
<i>Débit, Pression, Puissance</i>	56.1 l/min	15.8 MPa	14.8 kW
<u>Effort maximal de levage</u>			
<i>aux bras inférieurs, au cadre</i>		42.2 kN	35.4 kN

