



Numéro d'approbation OCDE

2/2 327

Date d'approbation OCDE

Code Restreint

15/03/2006

Marque

Challenger

Modèle

MT 445B

Type

2 RM

D30221AF611K - 40 km/h

Constructeur

AGCO S.A.

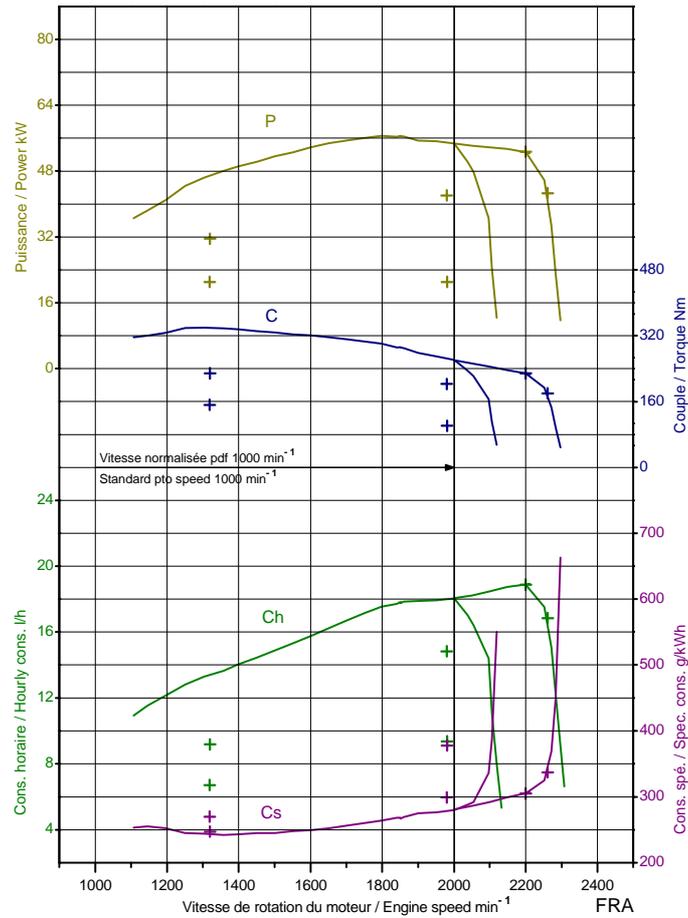
Station d'essai :

Cemagref, Antony, France

Challenger MT 445B

2 RM/WD

OCDE/OECD 2/2327



Moteur, Transmission, Prise de force

| | | | |
|---|----------------------|------------------------|------------------------|
| <i>Marque, Modèle</i> | Perkins | 1104C-44 T (2165/2200) | |
| <i>Type, Suralimentation</i> | Injection directe | Oui | |
| <i>Cylindres, Disposition</i> | 4 | verticale en ligne | |
| <i>Cylindrée, Refroidissement</i> | 4400 cm ³ | Liquide | |
| <i>Boîte de vitesses</i> | | Mécanique | |
| <i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i> | | 16 | 16 |
| <i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i> | | de 2.63 | à 37.74 km/h |
| <u>Régime normalisé de la prise de force</u> | | 540 min ⁻¹ | 1000 min ⁻¹ |
| <i>Vitesse au régime nominal du moteur</i> | | 601 min ⁻¹ | 1100 min ⁻¹ |
| <i>Diamètre de l'arbre</i> | | 34.9 mm | 34.9 mm |
| <i>Nombre de cannelures</i> | | 6 | 21 |

Essais à la Prise de ForceEssai de 2 heures à la puissance maximale

| | | | |
|---|---------|------------------------|-----------------------|
| <i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i> | 56.6 kW | 1851 min ⁻¹ | 925 min ⁻¹ |
| <i>Consommation horaire, Spécifique</i> | | 17.83 l/h | 268 g/kWh |

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

| | | | |
|---|---------|------------------------|------------------------|
| <i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i> | 52.7 kW | 2200 min ⁻¹ | 1100 min ⁻¹ |
| <i>Consommation horaire, Spécifique</i> | | 18.88 l/h | 305 g/kWh |

Essai au régime normalisé de la prise de force

| | | | |
|---|---------|------------------------|------------------------|
| <i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i> | 54.7 kW | 2000 min ⁻¹ | 1000 min ⁻¹ |
| <i>Consommation horaire, Spécifique</i> | | 18.05 l/h | 280 g/kWh |

Réserve de couple

| | | | |
|---|--|----------|----------------------------------|
| <u>Couple maximum, Régime correspondant</u> | | 339.9 Nm | 48.7 % 1303 min ⁻¹ |
|---|--|----------|----------------------------------|

Essais de Traction sur Piste

| | | | |
|---------------------------------------|--------------------|----------------|--|
| <i>Pneumatiques avant, arrière</i> | 10.00 - 16 | 480/70 R 38 | |
| <u>Essai avec tracteur</u> | <u>non alourdi</u> | <u>alourdi</u> | |
| <i>Masse totale</i> | 3915 kg | | |
| <i>Effort maximal de traction</i> | 33.4 kN | Non | |
| <i>à la vitesse de</i> | 2.36 km/h | requis | |
| <i>Puissance maximale de traction</i> | 46.7 kW | en | |
| <i>à la Vitesse de</i> | 7.90 km/h | Code 2 | |

Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage

| | | | |
|---|------------|---------------|---------|
| <i>Système hydraulique</i> | | Centre ouvert | |
| <u>A puissance hydraulique maximale</u> | | | |
| <i>Débit, Pression, Puissance</i> | 56.1 l/min | 15.8 MPa | 14.8 kW |
| <u>Effort maximal de levage</u> | | | |
| <i>aux bras inférieurs, au cadre</i> | | 42.2 kN | 35.4 kN |

