



Numéro d'approbation OCDE

2/2 308

Code Restreint

Date d'approbation OCDE

13/01/2006

Marque

Challenger

Modèle

MT 565B

Type

2 RM

F44521AH113K - 32 vitesses - 40 km/h

Constructeur

AGCO S.A.

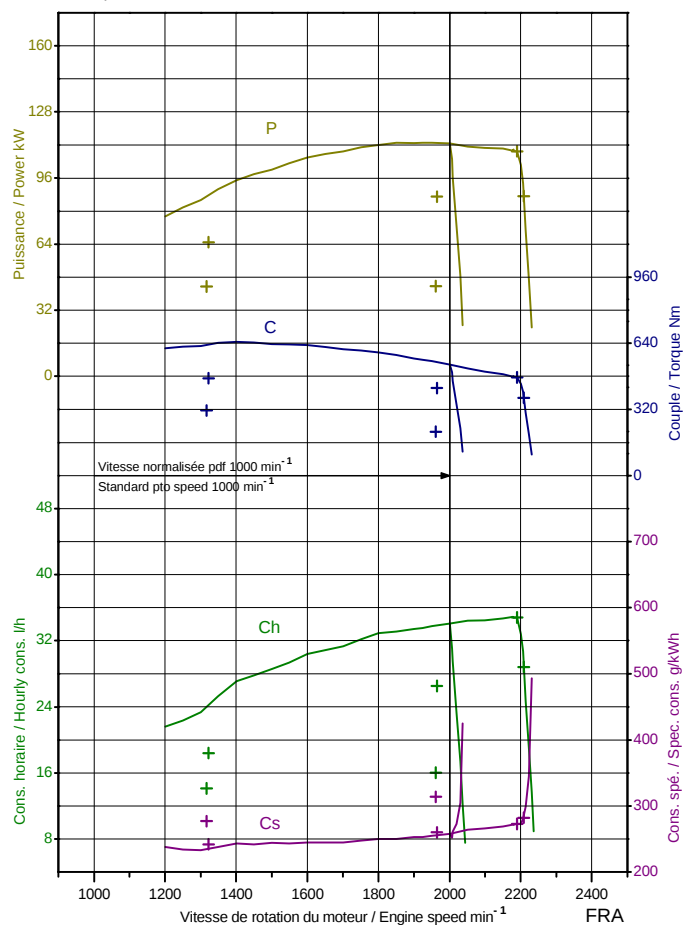
Station d'essai :

Cemagref, Antony, France

Challenger MT 565 B

2 RM/WD

OCDE/OECD 2/2308



Moteur, Transmission, Prise de force

Marque, Modèle	Perkins / Caterpillar	3056E DITAAC
Type, Suralimentation	Injection directe	Oui
Cylindres, Disposition	6	verticale en ligne
Cylindrée, Refroidissement	5985 cm ³	Liquide
Boîte de vitesses		Mécanique
Nombre de vitesses Avant, Arrière	32	32
Vitesse d'avancement au régime nominal	de 2.41	à 40.00 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>	540 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Vitesse au régime nominal du moteur	601 min ⁻¹	1100 min ⁻¹
Diamètre de l'arbre	34.9 mm	34.9 mm
Nombre de cannelures	6	21

Essais à la Prise de ForceEssai de 2 heures à la puissance maximale

Puissance, Régime moteur et prise de force	113.2 kW	1950 min ⁻¹	975 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		33.79 l/h	255 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance, Régime moteur et prise de force	109.0 kW	2190 min ⁻¹	1095 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		34.83 l/h	273 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance, Régime moteur et prise de force	112.7 kW	2000 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		34.08 l/h	258 g/kWh

Réserve de couple

			36.2 %
--	--	--	--------

Couple maximum, Régime correspondant

		647.3 Nm	1401 min ⁻¹
--	--	----------	------------------------

Essais de Traction sur Piste

Pneumatiques avant, arrière	10.00 - 16	520/85 R 43
-----------------------------	------------	-------------

Essai avec tracteur

	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
--	--------------------	----------------

Masse totale	6120 kg	
--------------	---------	--

Effort maximal de traction	47.8 kN	Non
----------------------------	---------	-----

à la vitesse de	2.07 km/h	requis
-----------------	-----------	--------

Puissance maximale de traction	92.5 kW	en
--------------------------------	---------	----

à la Vitesse de	8.92 km/h	Code 2
-----------------	-----------	--------

Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage

Système hydraulique		Centre fermé
---------------------	--	--------------

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance	85.2 l/min	14.9 MPa	21.2 kW
----------------------------	------------	----------	---------

<u>Effort maximal de levage</u>			
---------------------------------	--	--	--

aux bras inférieurs, au cadre		72.7 kN	77.4 kN
-------------------------------	--	---------	---------

