



Numéro d'approbation OCDE

2/2 305

Date d'approbation OCDE

Code Restreint

Marque

13/01/2006

Modèle

Challenger

Type

MT 555B

4 RM

Constructeur

AGCO S.A.

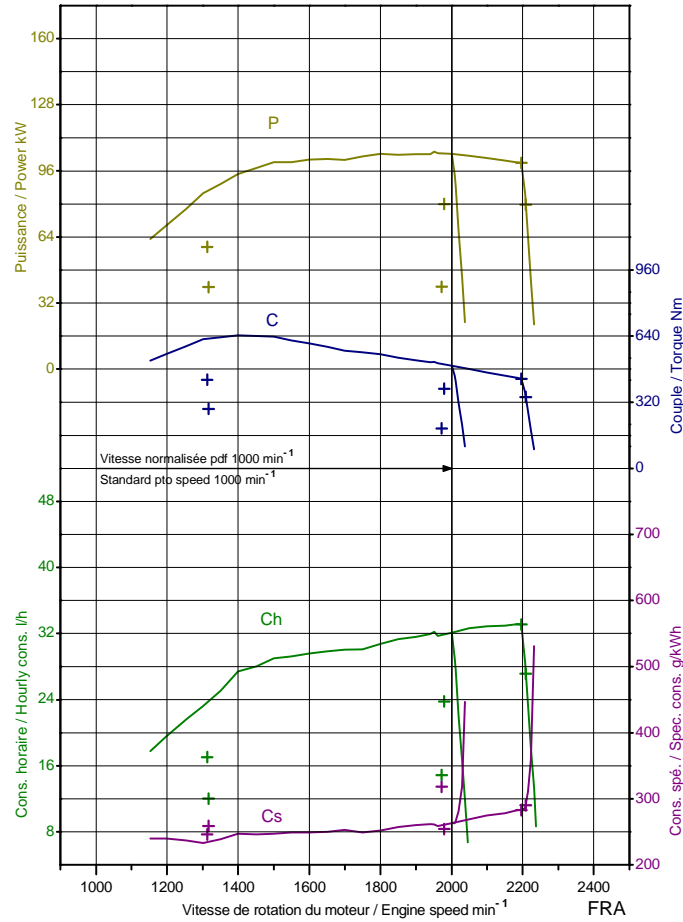
Station d'essai :

Cemagref, Antony, France

Challenger MT 555 B

4 RM/WD

OCDE/OECD 2/2305



Moteur, Transmission, Prise de force

<i>Marque, Modèle</i>	Perkins / Caterpillar	3056E DITAAC	
<i>Type, Suralimentation</i>	Injection directe	Oui	
<i>Cylindres, Disposition</i>	6	verticale en ligne	
<i>Cylindrée, Refroidissement</i>	5985 cm ³	Liquide	
<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique	
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>		32	32
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>		de 2.41	à 40.00 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>		<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		601 min ⁻¹	1100 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>		34.9 mm	34.9 mm
<i>Nombre de cannelures</i>		6	21

Essais à la Prise de ForceEssai de 2 heures à la puissance maximale

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	105.3 kW	1951 min ⁻¹	975 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		32.21 l/h	261 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	99.8 kW	2196 min ⁻¹	1098 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		33.11 l/h	283 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	104.2 kW	2000 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		32.11 l/h	263 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		644.7 Nm	48.6 % 1400 min ⁻¹
---	--	----------	----------------------------------

Essais de Traction sur Piste

<i>Pneumatiques avant, arrière</i>	420/90 R 30	520/85 R 42
<u>Essai avec tracteur</u>	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
<i>Masse totale</i>	6655 kg	
<i>Effort maximal de traction</i>	56.9 kN	Non
<i>à la vitesse de</i>	2.40 km/h	requis
<i>Puissance maximale de traction</i>	86.9 kW	en
<i>à la Vitesse de</i>	7.95 km/h	Code 2

Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage

<i>Système hydraulique</i>			Centre fermé
<u>A puissance hydraulique maximale</u>			
<i>Débit, Pression, Puissance</i>	85.2 l/min	14.9 MPa	21.2 kW
<u>Effort maximal de levage</u>			
<i>aux bras inférieurs, au cadre</i>		72.7 kN	77.4 kN

