



**Numéro d'approbation OCDE**

**2/2 245**

**Code Restreint**

**17/05/2005**

**Date d'approbation OCDE**

**Marque**

**Case IH**

**Modèle**

**MXU 110**

**Type**

**4 RM**

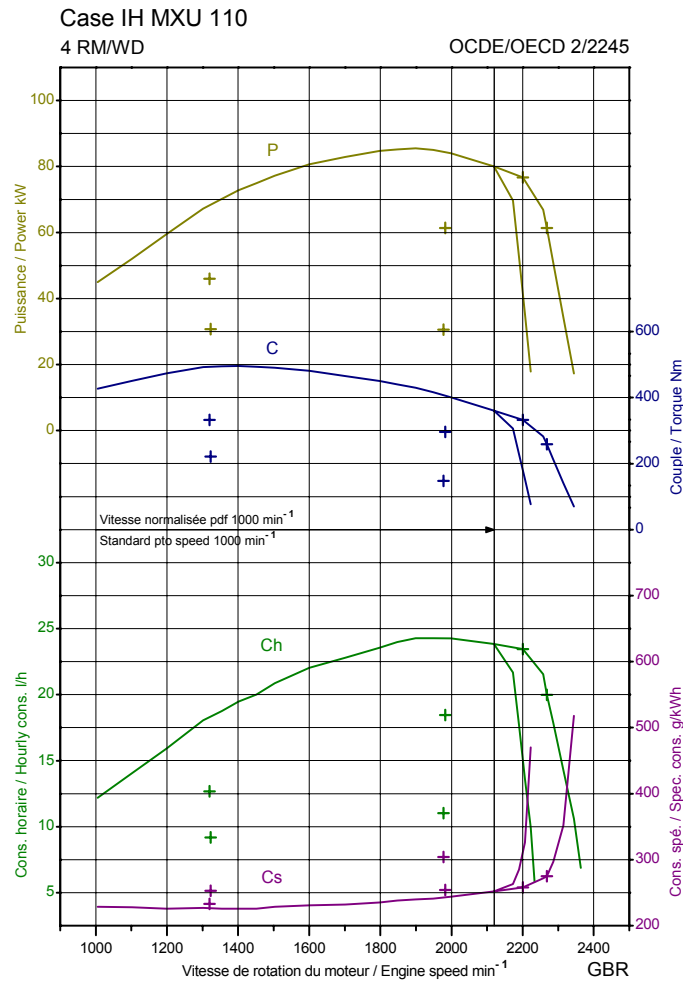
**PBC7BC2 - 40 km/h**

*Constructeur*

**CNH UK Limited**

*Station d'essai :*

**SRI, Silsoe, Royaume-Uni**



**Moteur, Transmission, Prise de force**

Marque, Modèle	CNH	F4DE0484A*D	
Type, Suralimentation	Injection directe	Oui	
Cylindres, Disposition	4	verticale en ligne	
Cylindrée, Refroidissement	4485 cm <sup>3</sup>	Liquide	
Boîte de vitesses		Mécanique powershift	
Nombre de vitesses Avant, Arrière		16	16
Vitesse d'avancement au régime nominal		de 2.27	à 38.14 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>		<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
Vitesse au régime nominal du moteur		603 min <sup>-1</sup>	1038 min <sup>-1</sup>
Diamètre de l'arbre		34.9 mm	34.9 mm
Nombre de cannelures		6	21

**Essais à la Prise de Force**Essai de 2 heures à la puissance maximale

Puissance, Régime moteur et prise de force	85.5 kW	1899 min <sup>-1</sup>	896 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		24.28 l/h	240 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance, Régime moteur et prise de force	76.7 kW	2201 min <sup>-1</sup>	1038 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		23.45 l/h	258 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance, Régime moteur et prise de force	80.0 kW	2119 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		23.85 l/h	252 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		496.1 Nm	1406 min <sup>-1</sup>
---	--	----------	------------------------

**Essais de Traction sur Piste**

Pneumatiques avant, arrière	480/65 R 28	600/65 R 38
<u>Essai avec tracteur</u>	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
Masse totale	5188 kg	
Effort maximal de traction	54.8 kN	Non
à la vitesse de	2.09 km/h	requis
Puissance maximale de traction	72.4 kW	en
à la Vitesse de	5.34 km/h	Code 2

**Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage**

Système hydraulique			Centre fermé
<u>A puissance hydraulique maximale</u>			
Débit, Pression, Puissance	93.4 l/min	18.0 MPa	28.0 kW
<u>Effort maximal de levage</u>			
aux bras inférieurs, au cadre		42.1 kN	34.8 kN

