



Numéro d'approbation OCDE

2/2 224

Date d'approbation OCDE

Code Restreint

03/03/2005

Marque

Challenger

Modèle

MT 545B

Type

2 RM

F42521AF113K - 40 km/h

Constructeur

AGCO S.A.

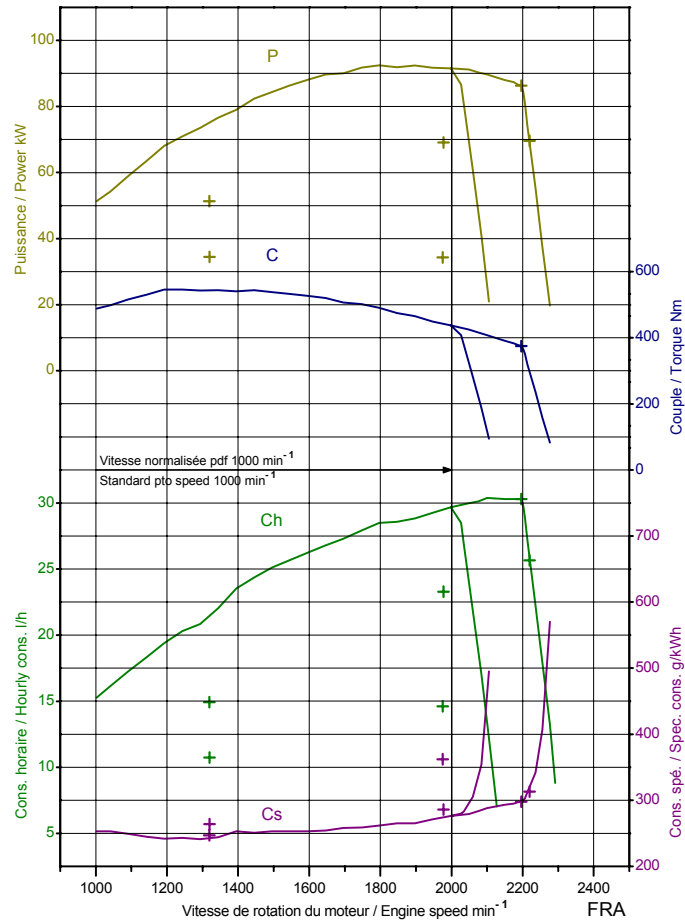
Station d'essai :

Cemagref, Antony, France

Challenger MT 545B

2 RM/WD

OCDE/OECD 2/2224



Moteur, Transmission, Prise de force

<i>Marque, Modèle</i>	Perkins	1106C-E60 TA	
<i>Type, Suralimentation</i>	Injection directe	Oui	
<i>Cylindres, Disposition</i>	6	verticale en ligne	
<i>Cylindrée, Refroidissement</i>	5985 cm ³	Liquide	
<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique	
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>		32	32
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>		de 2.26	à 40.00 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>		<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		601 min ⁻¹	1100 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>		34.9 mm	34.9 mm
<i>Nombre de cannelures</i>		6	21

Essais à la Prise de ForceEssai de 2 heures à la puissance maximale

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	92.5 kW	1797 min ⁻¹	898 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		28.50 l/h	262 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	86.3 kW	2196 min ⁻¹	1098 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		30.29 l/h	298 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	91.5 kW	1998 min ⁻¹	999 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		29.69 l/h	276 g/kWh

Réserve de couple

			45.4 %
--	--	--	--------

Couple maximum, Régime correspondant

		545.7 Nm	1243 min ⁻¹
--	--	----------	------------------------

Essais de Traction sur Piste

<i>Pneumatiques avant, arrière</i>	11.00 - 16	580/70 R 38
------------------------------------	------------	-------------

Essai avec tracteur

	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
--	--------------------	----------------

Masse totale

	5960 kg	
--	---------	--

Effort maximal de traction

	46.4 kN	Non
--	---------	-----

à la vitesse de

	1.99 km/h	requis
--	-----------	--------

Puissance maximale de traction

	81.0 kW	en
--	---------	----

à la Vitesse de

	10.70 km/h	Code 2
--	------------	--------

Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage

<i>Système hydraulique</i>			Centre fermé
----------------------------	--	--	--------------

A puissance hydraulique maximale

<i>Débit, Pression, Puissance</i>	91.5 l/min	14.1 MPa	21.5 kW
-----------------------------------	------------	----------	---------

Effort maximal de levage

<i>aux bras inférieurs, au cadre</i>		43.9 kN	38.0 kN
--------------------------------------	--	---------	---------

