



Numéro d'approbation OCDE

2/2 218

Code Restreint

04/02/2005

Date d'approbation OCDE

Marque

Challenger

Modèle

MT 555B

Type

4 RM

T34523AJ113K - 40 km/h

Constructeur

AGCO S.A.

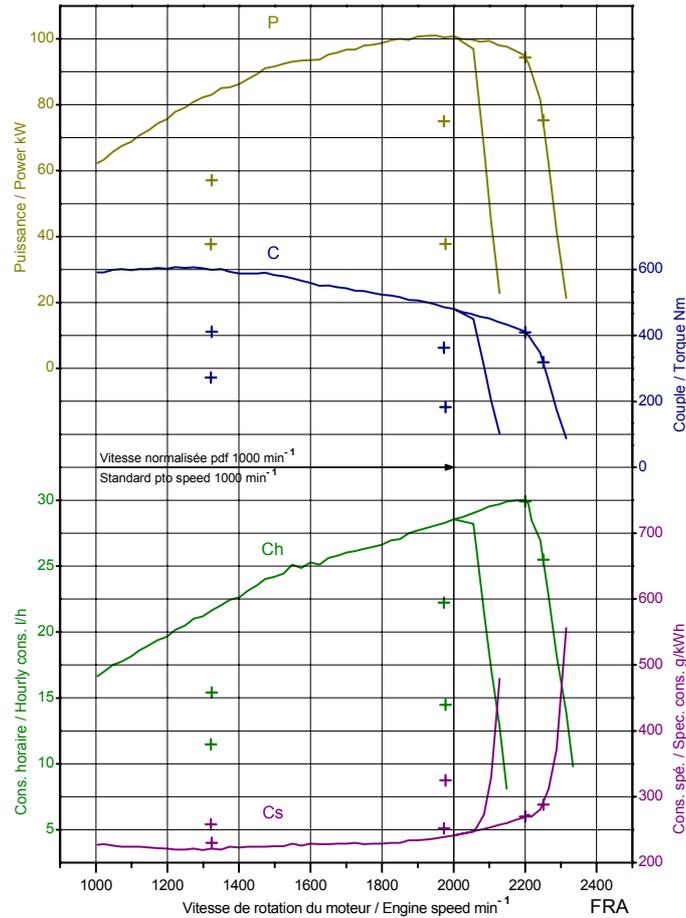
Station d'essai :

Cemagref, Antony, France

Challenger MT 555B

4 RM/WD

OCDE/OECD 2/2218



**Moteur, Transmission, Prise de force**

<i>Marque, Modèle</i>	Sisu Diesel	66.255 ETA
<i>Type, Suralimentation</i>	Injection directe	Oui
<i>Cylindres, Disposition</i>	6	verticale en ligne
<i>Cylindrée, Refroidissement</i>	6596 cm <sup>3</sup>	Liquide
<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>		32 32
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>		de 2.36 à 40.00 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>		<u>540 min<sup>-1</sup> 1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		594 min <sup>-1</sup> 1100 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>	34.9 mm	34.9 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

**Essais à la Prise de Force**Essai de 2 heures à la puissance maximale

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	101.0 kW	1950 min <sup>-1</sup>	975 min <sup>-1</sup>
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		28.09 l/h	237 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	94.3 kW	2200 min <sup>-1</sup>	1100 min <sup>-1</sup>
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		29.91 l/h	270 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	100.8 kW	2000 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		28.55 l/h	241 g/kWh

Réserve de couple

			48.5 %
--	--	--	--------

Couple maximum, Régime correspondant

607.8 Nm	1223 min <sup>-1</sup>
----------	------------------------

**Essais de Traction sur Piste**

<i>Pneumatiques avant, arrière</i>	540/65 R 30	620/70 R 42
<u>Essai avec tracteur</u>	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
<i>Masse totale</i>	7015 kg	
<i>Effort maximal de traction</i>	66.3 kN	Non
<i>à la vitesse de</i>	2.13 km/h	requis
<i>Puissance maximale de traction</i>	87.3 kW	en
<i>à la Vitesse de</i>	8.07 km/h	Code 2

**Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage**

<i>Système hydraulique</i>			Centre fermé
<u>A puissance hydraulique maximale</u>			
<i>Débit, Pression, Puissance</i>	94.4 l/min	13.8 MPa	21.7 kW
<u>Effort maximal de levage</u>			
<i>aux bras inférieurs, au cadre</i>		73.5 kN	67.8 kN

