



**Numéro d'approbation OCDE**

**2/2 145**

**Code Restreint**

**13/07/2004**

**Date d'approbation OCDE**

**Marque**

**Case IH**

**Modèle**

**MXM 190**

**Type**

**4 RM**

MFC7CG2 - 19 vitesses - 50 km/h

*Constructeur*

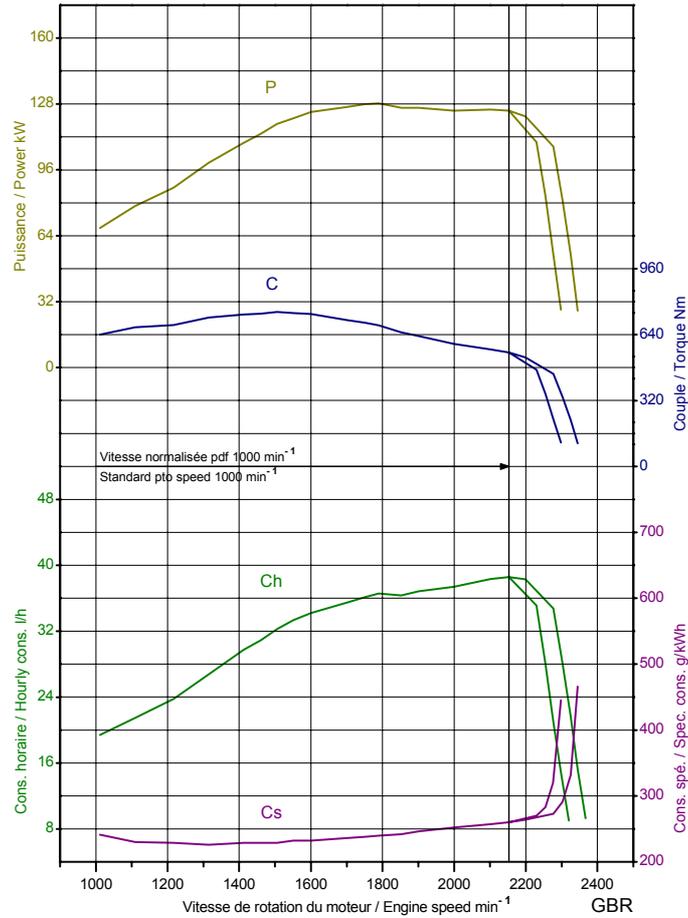
CNH UK Limited

*Station d'essai :*

SRI, Silsoe, Royaume-Uni

**Case IH MXM 190  
4 RM/WD**

**OCDE/OECD 2/2145**



**Moteur, Transmission, Prise de force**

Marque, Modèle	CNH	675TA/FA	
Type, Suralimentation	Injection directe	Oui	
Cylindres, Disposition	6	verticale en ligne	
Cylindrée, Refroidissement	7480 cm <sup>3</sup>	Liquide	
Boîte de vitesses		Mécanique powershift	
Nombre de vitesses Avant, Arrière		19	6
Vitesse d'avancement au régime nominal		de 1.90	à 45.80 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>		<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
Vitesse au régime nominal du moteur			1021 min <sup>-1</sup>
Diamètre de l'arbre			34.9 mm
Nombre de cannelures			21

**Essais à la Prise de Force**Essai de 2 heures à la puissance maximale

Puissance, Régime moteur et prise de force	128.3 kW	1790 min <sup>-1</sup>	831 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		36.57 l/h	240 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance, Régime moteur et prise de force	122.0 kW	2199 min <sup>-1</sup>	1021 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		38.32 l/h	264 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance, Régime moteur et prise de force	124.8 kW	2153 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		38.60 l/h	260 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		750.7 Nm	1505 min <sup>-1</sup>
---	--	----------	------------------------

**Essais de Traction sur Piste**

Pneumatiques avant, arrière	540/65 R 30	650/65 R 42
<u>Essai avec tracteur</u>	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
Masse totale	7925 kg	
Effort maximal de traction	77.7 kN	Non
à la vitesse de	2.13 km/h	requis
Puissance maximale de traction	112.8 kW	en
à la Vitesse de	6.65 km/h	Code 2

**Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage**

Systeme hydraulique			Centre fermé
<u>A puissance hydraulique maximale</u>			
Débit, Pression, Puissance	94.5 l/min	17.5 MPa	27.6 kW
<u>Effort maximal de levage</u>			
aux bras inférieurs, au cadre		62.6 kN	50.2 kN

