



**Numéro d'approbation OCDE**

**2/2 143**

**Code Restreint**

**Date d'approbation OCDE**

**09/07/2004**

**Marque**

**Case IH**

**Modèle**

**MXM 175**

**Type**

**4 RM**

MEC7CG2 - 19 vitesses - 50 km/h

*Constructeur*

CNH UK Limited

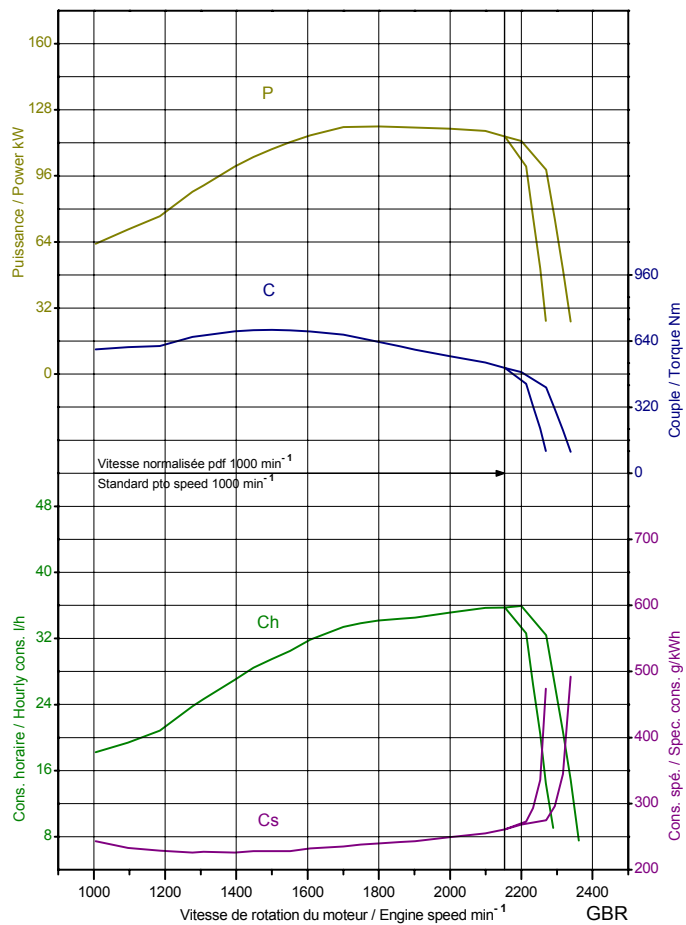
*Station d'essai :*

SRI, Silsoe, Royaume-Uni

**Case IH MXM 175**

**4 RM/WD**

**OCDE/OECD 2/2143**



**Moteur, Transmission, Prise de force**

Marque, Modèle	CNH	675TA/FB
Type, Suralimentation	Injection directe	Oui
Cylindres, Disposition	6	verticale en ligne
Cylindrée, Refroidissement	7480 cm <sup>3</sup>	Liquide
Boîte de vitesses		Mécanique powershift
Nombre de vitesses Avant, Arrière	19	6
Vitesse d'avancement au régime nominal	de 1.90	à 45.80 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
Vitesse au régime nominal du moteur		1021 min <sup>-1</sup>
Diamètre de l'arbre		34.9 mm
Nombre de cannelures		21

**Essais à la Prise de Force**Essai de 2 heures à la puissance maximale

Puissance, Régime moteur et prise de force	119.9 kW	1799 min <sup>-1</sup>	835 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		34.18 l/h	240 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance, Régime moteur et prise de force	112.8 kW	2200 min <sup>-1</sup>	1021 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		35.93 l/h	268 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance, Régime moteur et prise de force	115.0 kW	2154 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		35.73 l/h	261 g/kWh

Réserve de couple

			41.8 %
<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		694.3 Nm	1500 min <sup>-1</sup>

**Essais de Traction sur Piste**

Pneumatiques avant, arrière	540/65 R 30	650/65 R 42
<u>Essai avec tracteur</u>	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
Masse totale	7165 kg	
Effort maximal de traction	73.2 kN	Non
à la vitesse de	1.77 km/h	requis
Puissance maximale de traction	103.7 kW	en
à la Vitesse de	9.21 km/h	Code 2

**Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage**

Système hydraulique			Centre fermé
<u>A puissance hydraulique maximale</u>			
Débit, Pression, Puissance	101.9 l/min	17.5 MPa	29.7 kW
<u>Effort maximal de levage</u>			
aux bras inférieurs, au cadre		62.7 kN	50.3 kN

