



Numéro d'approbation OCDE

2/2 108

Code Restreint

10/02/2004

Date d'approbation OCDE

Marque

Claas

Modèle

Ares 816 RZ

Type

4 RM

H4412EA - 40 km/h

Constructeur

CLAAS KGaA mbH

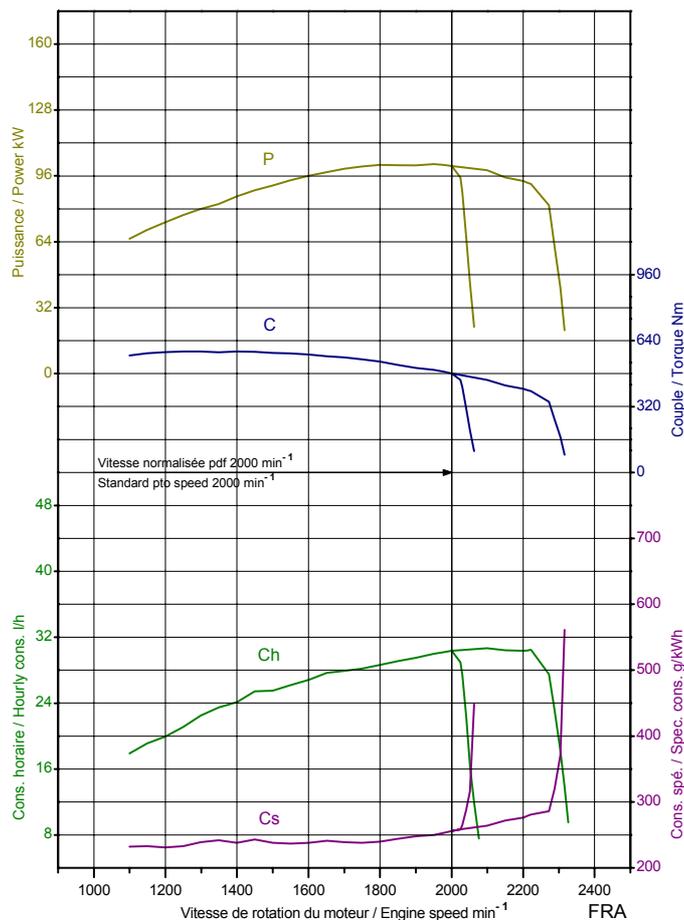
Station d'essai :

Cemagref, Antony, France

Claas Ares 816 RZ

4 RM/WD

OCDE/OECD 2/2108



Moteur, Transmission, Prise de force

<i>Marque, Modèle</i>	John Deere	DPS 6068HRT70	
<i>Type, Suralimentation</i>	Injection directe	Oui	
<i>Cylindres, Disposition</i>	6	verticale en ligne	
<i>Cylindrée, Refroidissement</i>	6788 cm ³	Liquide	
<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique	
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>		32	32
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>		de 2.57	à 41.83 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>		<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		629 min ⁻¹	1100 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>		34.9 mm	34.9 mm
<i>Nombre de cannelures</i>		6	21

Essais à la Prise de ForceEssai de 2 heures à la puissance maximale

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	101.7 kW	1950 min ⁻¹	975 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		29.98 l/h	250 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	93.5 kW	2201 min ⁻¹	1100 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		30.36 l/h	276 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	100.8 kW	2000 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		30.36 l/h	256 g/kWh

Réserve de couple

<i>Couple maximum, Régime correspondant</i>		588.3 Nm	1299 min ⁻¹
---	--	----------	------------------------

Essais de Traction sur Piste

<i>Pneumatiques avant, arrière</i>	600/65 R 28	650/75 R 38
<u>Essai avec tracteur</u>	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
<i>Masse totale</i>	7300 kg	
<i>Effort maximal de traction</i>	67.3 kN	Non
<i>à la vitesse de</i>	3.49 km/h	requis
<i>Puissance maximale de traction</i>	85.6 kW	en
<i>à la Vitesse de</i>	7.74 km/h	Code 2

Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage

<i>Système hydraulique</i>			Centre fermé
<u>A puissance hydraulique maximale</u>			
<i>Débit, Pression, Puissance</i>	99.4 l/min	14.7 MPa	24.4 kW
<u>Effort maximal de levage</u>			
<i>aux bras inférieurs, au cadre</i>		75.9 kN	67.0 kN

