



Numéro d'approbation OCDE

2/2 051

Code Restraint

04/03/2003

Marque

Challenger

MT765

Date d'approbation OCDE

Modèle

Tracteur à chenilles caoutchouc

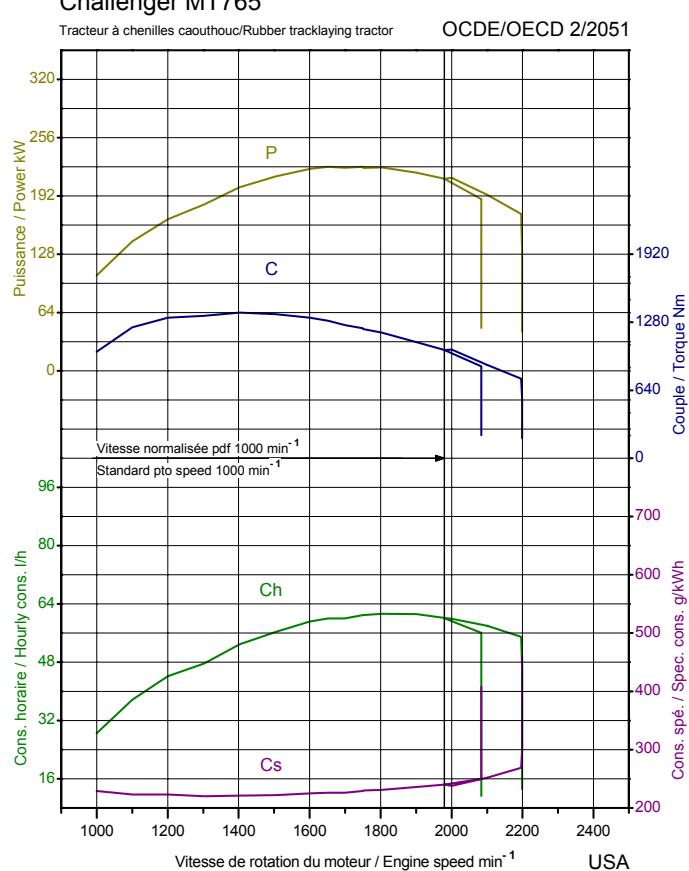
Type

Agco Corp

Constructeur

Station d'essai :

Nebraska Tractor Test Laboratory, Lincoln, Etats-Unis



Moteur, Transmission, Prise de force

<i>Marque, Modèle</i>	Caterpillar	C-9
<i>Type, Suralimentation</i>	Injection directe	Oui
<i>Cylindres, Disposition</i>	6	verticale en ligne
<i>Cylindrée, Refroidissement</i>	8810 cm ³	Liquide
<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique powershift
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	16	4
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2.67	à 39.65 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1061 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>		44.45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>		20

Essais à la Prise de Force

Essai de 2 heures à la puissance maximale

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	222.8 kW	1751 min ⁻¹	884 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		61.03 l/h	230 g/kWh
<u>Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur</u>			
<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	193.4 kW	2100 min ⁻¹	1060 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		58.02 l/h	252 g/kWh
<u>Essai au régime normalisé de la prise de force</u>			
<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	211.0 kW	1980 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		60.17 l/h	240 g/kWh
<u>Réserve de couple</u>			56.1 %
<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		1372.0 Nm	1402 min ⁻¹

Essais de Traction sur Piste

<i>Longueur et largeur des chenilles</i>		- mm	635 mm
<u>Essai avec tracteur</u>		<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
<i>Masse totale</i>	13315 kg	13315 kg	13986 kg
<i>Effort maximal de traction</i>	125.6 kN	125.6 kN	133.8 kN
<i>à la vitesse de</i>	3.81 km/h	3.81 km/h	3.82 km/h
<i>Puissance maximale de traction</i>	191.9 kW	191.9 kW	192.8 kW
<i>à la Vitesse de</i>	9.51 km/h	9.51 km/h	9.51 km/h

Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage

<i>Système hydraulique</i>		Centre fermé
<u>A puissance hydraulique maximale</u>		
<i>Débit, Pression, Puissance</i>	159.4 l/min	18.7 MPa
<u>Effort maximal de levage</u>		49.5 kW
<i>aux bras inférieurs, au cadre</i>		81.7 kN
		76.8 kN