



Numéro d'approbation OCDE

2/2 033

Code Restreint

Date d'approbation OCDE

14/01/2003

Marque

John Deere

Modèle

6920S

Type

4 RM

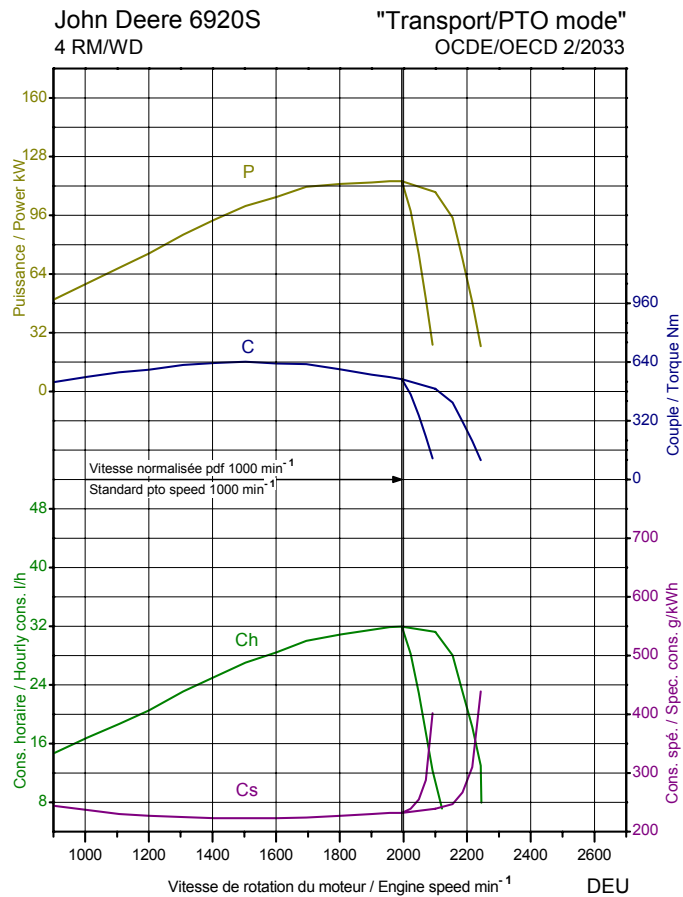
AutoQuad - 40 km/h

Constructeur

Deere & Company

Station d'essai :

DLG, Gross-Umstadt, Allemagne



Moteur, Transmission, Prise de force

Marque, Modèle	John Deere	6068HLA73 (DD20014)
Type, Suralimentation	Injection directe	Oui
Cylindres, Disposition	6	verticale en ligne
Cylindrée, Refroidissement	6788 cm ³	Liquide
Boîte de vitesses		Mécanique
Nombre de vitesses Avant, Arrière	20	20
Vitesse d'avancement au régime nominal	de 2.52	à 40.08 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
Vitesse au régime nominal du moteur	571 min ⁻¹	1050 min ⁻¹
Diamètre de l'arbre	35 mm	35 mm
Nombre de cannelures	6	21

Essais à la Prise de ForceEssai de 2 heures à la puissance maximale

Puissance, Régime moteur et prise de force	114.5 kW	1957 min ⁻¹	981 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		31.89 l/h	232 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance, Régime moteur et prise de force	108.6 kW	2100 min ⁻¹	1053 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		31.23 l/h	239 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance, Régime moteur et prise de force	114.5 kW	1995 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Consommation horaire, Spécifique		31.97 l/h	232 g/kWh

Réserve de couple

			30.0 %
--	--	--	--------

Couple maximum, Régime correspondant**Essais de Traction sur Piste**

Pneumatiques avant, arrière	540/65 R 28	650/65 R 38
-----------------------------	-------------	-------------

Essai avec tracteur

	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
--	--------------------	----------------

Masse totale	6305 kg	
--------------	---------	--

Effort maximal de traction	60.9 kN	Non
----------------------------	---------	-----

à la vitesse de	5.15 km/h	requis
-----------------	-----------	--------

Puissance maximale de traction	96.9 kW	en
--------------------------------	---------	----

à la Vitesse de	12.54 km/h	Code 2
-----------------	------------	--------

Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage

Système hydraulique		Centre fermé
---------------------	--	--------------

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance	65.2 l/min	18.1 MPa	19.7 kW
----------------------------	------------	----------	---------

<u>Effort maximal de levage</u>			
---------------------------------	--	--	--

aux bras inférieurs, au cadre		60.5 kN	43.2 kN
-------------------------------	--	---------	---------

