



Numéro d'approbation OCDE

2/1 874/1

Code Restreint

Date d'approbation OCDE

26/07/2002

Marque

Challenger

Modèle

MT 545

Type

4 RM

F225225D711K - 40 km/h

Constructeur

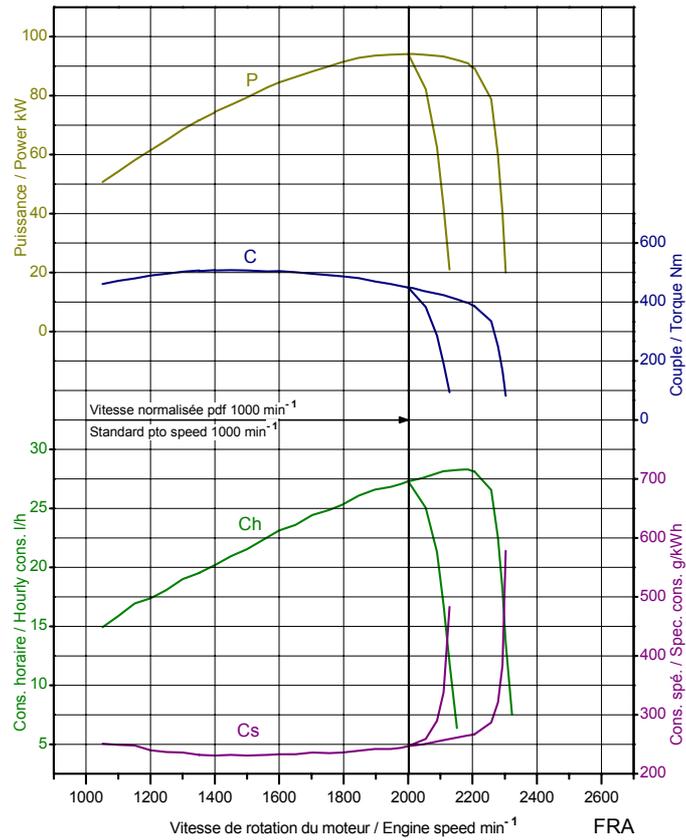
Agco S.A.

Station d'essai :

Cemagref, Antony, France

Challenger MT 545  
4 RM/WD

OCDE/OECD 2/1874/1



**Moteur, Transmission, Prise de force**

<i>Marque, Modèle</i>	Perkins	1006-60 T
<i>Type, Suralimentation</i>	Injection directe	Oui
<i>Cylindres, Disposition</i>	6	verticale en ligne
<i>Cylindrée, Refroidissement</i>	5985 cm <sup>3</sup>	Liquide
<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>		32 32
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2.13	à 39.12 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	601 min <sup>-1</sup>	1100 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

**Essais à la Prise de Force**Essai de 2 heures à la puissance maximale

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	94.1 kW	2000 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		27.30 l/h	247 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	89.8 kW	2196 min <sup>-1</sup>	1098 min <sup>-1</sup>
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		28.19 l/h	266 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	94.1 kW	2000 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		27.30 l/h	247 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	501.7 Nm	1450 min <sup>-1</sup>	28.4 %
---	----------	------------------------	--------

**Essais de Traction sur Piste**

<i>Pneumatiques avant, arrière</i>	16.9 R 28	20.8 R 38
<u>Essai avec tracteur</u>	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
<i>Masse totale</i>	5170 kg	
<i>Effort maximal de traction</i>	48.6 kN	Non
<i>à la vitesse de</i>	5.86 km/h	requis
<i>Puissance maximale de traction</i>	88.5 kW	en
<i>à la Vitesse de</i>	8.46 km/h	Code 2

**Essais de la Force de Relevage et de la Puissance Hydraulique**

<i>Système hydraulique</i>	Centre ouvert (opt. fermé)	
<i>Effort maximal de levage aux bras inférieurs, au cadre</i>	48.5 kN	36.2 kN
<u>A puissance hydraulique maximale</u>		
<i>Débit, Pression, Puissance</i>	53.4 (94.5) l/min	18.2 (15.9) MPa 16.2 (25.0) kW

