



**Numéro d'approbation OCDE**

**2/1 969**

**Date d'approbation OCDE**

**Code Restreint**

**05/10/2001**

**Marque**

**Renault**

**Modèle**

**Ceres 335**

**Type**

**4 RM**

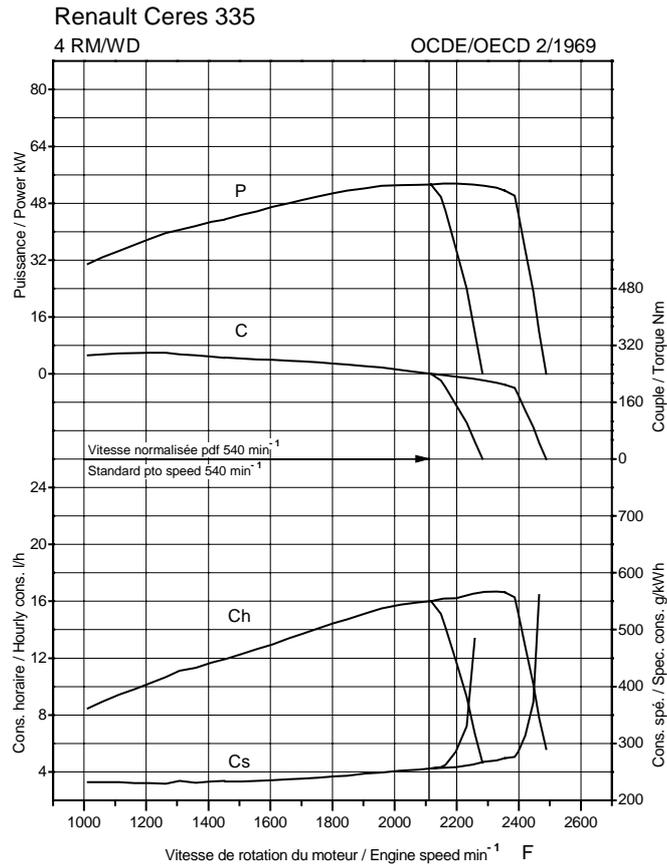
*Constructeur*

M1022GB - 30 km/h

*Station d'essai :*

Renault Agriculture

Cemagref, Antony, France



**Moteur, Transmission, Prise de force**

|   |                      |  |
|---|----------------------|--|
| <i>Marque, Modèle</i>                         | John Deere           | 4045 DRT 51                                    |
| <i>Type, Suralimentation</i>                  | Injection directe    | Néant  |
| <i>Cylindres, Disposition</i>                 | 4                    | verticale en ligne                             |
| <i>Cylindrée, Refroidissement</i>             | 4525 cm <sup>3</sup> | Liquide  |
| <i>Boîte de vitesses</i>                      |                      | Mécanique synchronisée                         |
| <i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>      |                      | 18 18  |
| <i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i> |                      | de 1.83 à 29.54 km/h                           |
| <u>Régime normalisé de la prise de force</u>  |                      | $540 \text{ min}^{-1}$ $1000 \text{ min}^{-1}$ |
| <i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>    |                      | $601 \text{ min}^{-1}$ $1110 \text{ min}^{-1}$ |
| <i>Diamètre de l'arbre</i>                    |                      | 34.9 mm 34.9 mm                                |
| <i>Nombre de cannelures</i>                   |                      | 6 6  |

**Essais à la Prise de Force**Essai de 2 heures à la puissance maximale

|   |         |                         |                        |
|---|---------|-------------------------|------------------------|
| <i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i> | 53.5 kW | $2198 \text{ min}^{-1}$ | $562 \text{ min}^{-1}$ |
| <i>Consommation horaire, Spécifique</i>           |         | 16.23 l/h               | 258 g/kWh              |

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

|   |         |                         |                        |
|---|---------|-------------------------|------------------------|
| <i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i> | 51.6 kW | $2354 \text{ min}^{-1}$ | $602 \text{ min}^{-1}$ |
| <i>Consommation horaire, Spécifique</i>           |         | 16.65 l/h               | 274 g/kWh              |

Essai au régime normalisé de la prise de force

|   |         |                         |                        |
|---|---------|-------------------------|------------------------|
| <i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i> | 53.3 kW | $2117 \text{ min}^{-1}$ | $541 \text{ min}^{-1}$ |
| <i>Consommation horaire, Spécifique</i>           |         | 16.02 l/h               | 256 g/kWh              |

Réserve de couple

|   |  |          |                         |
|---|--|----------|-------------------------|
| <u>Couple maximum, Régime correspondant</u> |  | 299.2 Nm | $1263 \text{ min}^{-1}$ |
|---|--|----------|-------------------------|

**Essais de Traction sur Piste**

|                                       |                    |                |
|---------------------------------------|--------------------|----------------|
| <i>Pneumatiques avant, arrière</i>    | 13.6 - 24          | 16.9 - 34      |
| <u>Essai avec tracteur</u>            | <u>non alourdi</u> | <u>alourdi</u> |
| <i>Masse totale</i>                   | 3760 kg            |                |
| <i>Effort maximal de traction</i>     | 34.4 kN            | Non            |
| <i>à la vitesse de</i>                | 2.86 km/h          | requis         |
| <i>Puissance maximale de traction</i> | 45.4 kW            | en             |
| <i>à la Vitesse de</i>                | 8.11 km/h          | Code 2         |

**Essais de la Force de Relevage et de la Puissance Hydraulique**

|   |            |                  |
|---|------------|------------------|
| <i>Système hydraulique</i>                                    |            | Centre ouvert    |
| <i>Effort maximal de levage aux bras inférieurs, au cadre</i> | 25.4 kN    | 19.9 kN          |
| <u>A puissance hydraulique maximale</u>                       |            |                  |
| <i>Débit, Pression, Puissance</i>                             | 49.1 l/min | 15.0 MPa 12.3 kW |