



Numéro d'approbation OCDE

2/1 864

Date d'approbation OCDE

Code Restreint

27/10/1999

Marque

Massey Ferguson

Modèle

6260

Type

2 RM

F155215D411A

Constructeur

Agco S.A.

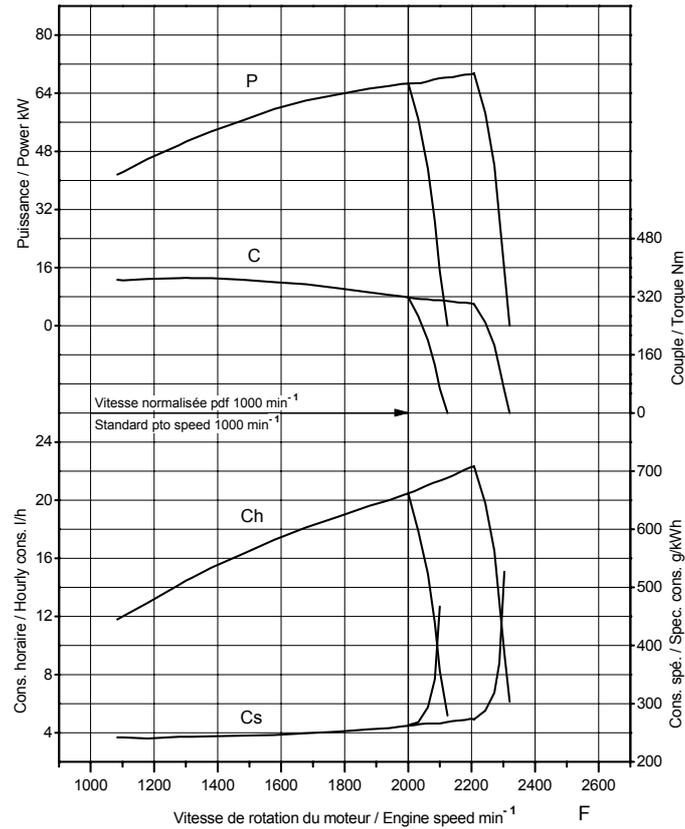
Station d'essai :

Cemagref, Antony, France

Massey Ferguson 6260

2 RM/WD

OCDE/OECD 2/1864



Moteur, Transmission, Prise de force

<i>Marque, Modèle</i>	Perkins	1006-60T (YG31427)
<i>Type, Suralimentation</i>	Injection directe	Néant
<i>Cylindres, Disposition</i>	6	verticale en ligne
<i>Cylindrée, Refroidissement</i>	5985 cm ³	Liquide
<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>		32 32
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>		de 2.09 à 38.46 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>		<u>540 min⁻¹ 1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		601 min ⁻¹ 1100 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>		35 mm 35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>		6 21

Essais à la Prise de ForceEssai de 2 heures à la puissance maximale

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	69.4 kW	2208 min ⁻¹	1104 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		22.32 l/h	273 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	69.4 kW	2208 min ⁻¹	1104 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		22.32 l/h	273 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	66.7 kW	2000 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		20.46 l/h	263 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		372.4 Nm	1300 min ⁻¹
---	--	----------	------------------------

Essais de Traction sur Piste

<i>Pneumatiques avant, arrière</i>	11.00 - 16	18.4 R 38
<u>Essai avec tracteur</u>	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
<i>Masse totale</i>	4320 kg	
<i>Effort maximal de traction</i>	39.8 kN	Non
<i>à la vitesse de</i>	2.67 km/h	requis
<i>Puissance maximale de traction</i>	64.8 kW	en
<i>à la Vitesse de</i>	12.79 km/h	Code 2

Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage

<i>Système hydraulique</i>			Centre fermé
<u>A puissance hydraulique maximale</u>			
<i>Débit, Pression, Puissance</i>	94.5 l/min	15.9 MPa	25.0 kW
<u>Effort maximal de levage</u>			
<i>aux bras inférieurs, au cadre</i>		36.3 kN	29.6 kN

