



**Numéro d'approbation OCDE**

**2/1 832**

**Code Restreint**

**12/07/1999**

**Date d'approbation OCDE**

**Marque**

**Zetor**

**Modèle**

**9641 Forterra Turbo**

**Type**

**4 RM**

**30 km/h**

*Constructeur*

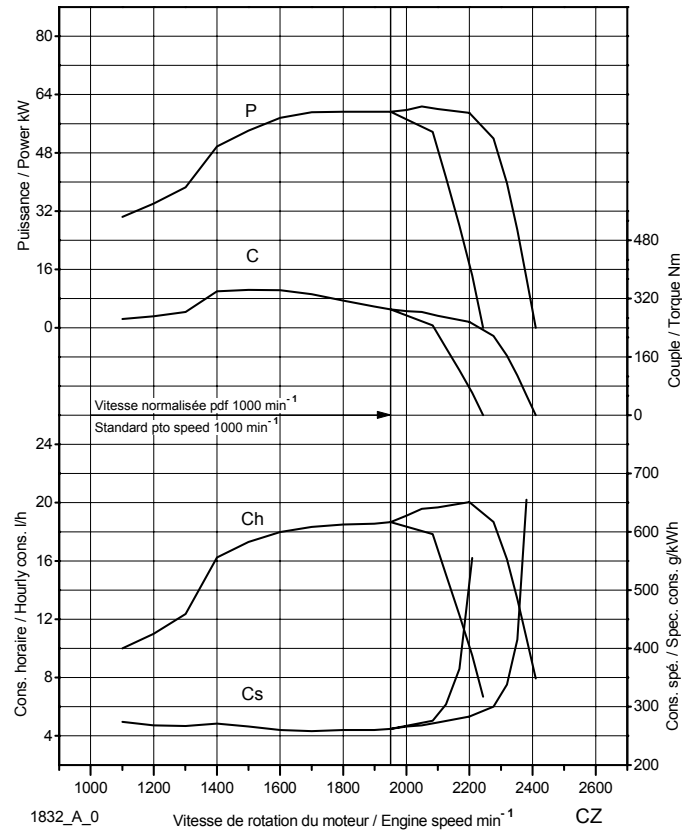
Zetor a.s.

*Station d'essai : SZZPLS, Praha, République Tchèque*

Zetor 9641 Forterra - 30 km/h

4 RM/WD

OCDE/OECD 2/1832



**Moteur, Transmission, Prise de force**

|  |                             |                              |
|--|-----------------------------|------------------------------|
| Marque, Modèle                               | Zetor                       | 1003                         |
| Type, Suralimentation                        | Injection directe           | Oui                          |
| Cylindres, Disposition                       | 4                           | verticale en ligne           |
| Cylindrée, Refroidissement                   | 4156 cm <sup>3</sup>        | Liquide                      |
| Boîte de vitesses                            |                             | Mécanique synchronisée       |
| Nombre de vitesses Avant, Arrière            | 24                          | 18                           |
| Vitesse d'avancement au régime nominal       | de 1.67                     | à 30.96 km/h                 |
| <u>Régime normalisé de la prise de force</u> | <u>540 min<sup>-1</sup></u> | <u>1000 min<sup>-1</sup></u> |
| Vitesse au régime nominal du moteur          | 621 min <sup>-1</sup>       | 1128 min <sup>-1</sup>       |
| Diamètre de l'arbre                          | 35 mm                       | 35 mm                        |
| Nombre de cannelures                         | 6                           | 21                           |

**Essais à la Prise de Force**Essai de 2 heures à la puissance maximale

|  |         |                        |                        |
|--|---------|------------------------|------------------------|
| Puissance, Régime moteur et prise de force | 60.7 kW | 2049 min <sup>-1</sup> | 1051 min <sup>-1</sup> |
| Consommation horaire, Spécifique           |         | 19.58 l/h              | 268 g/kWh              |

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

|  |         |                        |                        |
|--|---------|------------------------|------------------------|
| Puissance, Régime moteur et prise de force | 59.0 kW | 2200 min <sup>-1</sup> | 1128 min <sup>-1</sup> |
| Consommation horaire, Spécifique           |         | 20.05 l/h              | 283 g/kWh              |

Essai au régime normalisé de la prise de force

|  |         |                        |                        |
|--|---------|------------------------|------------------------|
| Puissance, Régime moteur et prise de force | 59.3 kW | 1950 min <sup>-1</sup> | 1000 min <sup>-1</sup> |
| Consommation horaire, Spécifique           |         | 18.67 l/h              | 262 g/kWh              |

Réserve de couple

|                                      |  |          |                        |
|--------------------------------------|--|----------|------------------------|
| Couple maximum, Régime correspondant |  | 344.4 Nm | 1500 min <sup>-1</sup> |
|--------------------------------------|--|----------|------------------------|

**Essais de Traction sur Piste**

|                                |                    |                |
|--------------------------------|--------------------|----------------|
| Pneumatiques avant, arrière    | 14.9 R 24          | 18.4 R 38      |
| <u>Essai avec tracteur</u>     | <u>non alourdi</u> | <u>alourdi</u> |
| Masse totale                   | 4430 kg            |                |
| Effort maximal de traction     | 42.2 kN            | Non            |
| à la vitesse de                | 3.47 km/h          | requis         |
| Puissance maximale de traction | 50.4 kW            | en             |
| à la Vitesse de                | 6.75 km/h          | Code 2         |

**Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage**

|   |            |          |               |
|---|------------|----------|---------------|
| Systeme hydraulique                     |            |          | Centre ouvert |
| <u>A puissance hydraulique maximale</u> |            |          |               |
| Débit, Pression, Puissance              | 51.0 l/min | 15.8 MPa | 13.4 kW       |
| <u>Effort maximal de levage</u>         |            |          |               |
| aux bras inférieurs, au cadre           |            | 47.6 kN  | 37.2 kN       |

