



**Numéro d'approbation OCDE**

**2/1 823**

**Date d'approbation OCDE**

**Code Restreint**

**22/04/1999**

**Marque**

**Fendt**

**Modèle**

**Farmer 309 C**

**Type**

**4 RM**

**Constructeur**

**Agco GmbH & Co.**

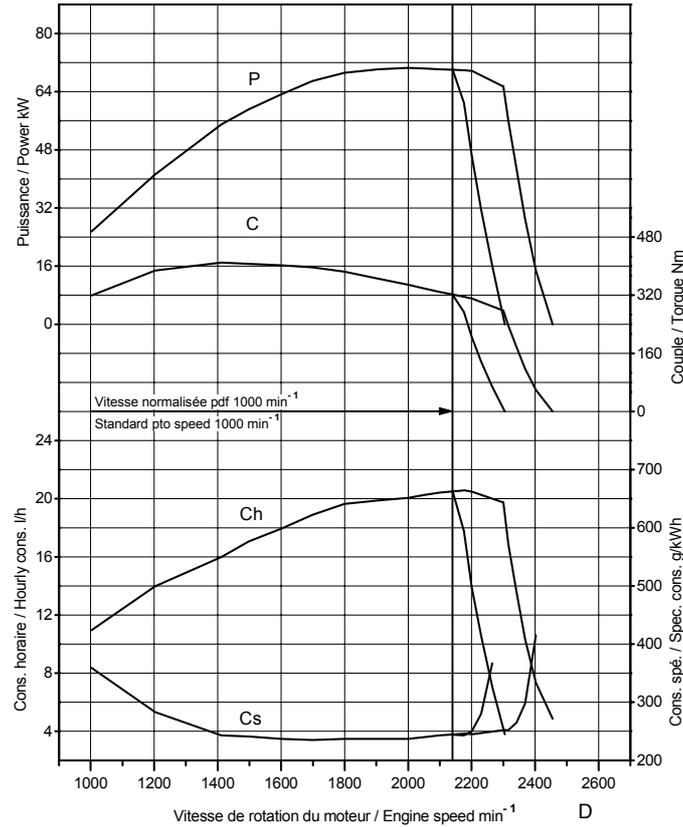
**Station d'essai :**

**DLG, Groß-Umstadt, Allemagne**

**Fendt Farmer 309 C**

**4 RM/WD**

**OCDE/OECD 2/1823**



**Moteur, Transmission, Prise de force**

Marque, Modèle	Deutz	BF 4 M 1012 EC	
Type, Suralimentation	Injection directe	Oui	
Cylindres, Disposition	4	en ligne	
Cylindrée, Refroidissement	3192 cm <sup>3</sup>	Liquide	
Boîte de vitesses		Mécanique synchronisée	
Nombre de vitesses Avant, Arrière		21	21
Vitesse d'avancement au régime nominal		de 1.34	à 38.02 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>		<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
Vitesse au régime nominal du moteur		606 min <sup>-1</sup>	1106 min <sup>-1</sup>
Diamètre de l'arbre		35 mm	35 mm
Nombre de cannelures		6	6

**Essais à la Prise de Force**Essai de 2 heures à la puissance maximale

Puissance, Régime moteur et prise de force	70.6 kW	2000 min <sup>-1</sup>	928 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		20.06 l/h	237 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance, Régime moteur et prise de force	65.4 kW	2300 min <sup>-1</sup>	1080 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		19.75 l/h	252 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance, Régime moteur et prise de force	70.2 kW	2140 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		20.55 l/h	244 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		410.2 Nm	1411 min <sup>-1</sup>
---	--	----------	------------------------

**Essais de Traction sur Piste**

Pneumatiques avant, arrière	440/65 R 24	540/65 R 34
<u>Essai avec tracteur</u>	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
Masse totale	4590 kg	
Effort maximal de traction	50.8 kN	Non
à la vitesse de	3.82 km/h	requis
Puissance maximale de traction	60.9 kW	en
à la Vitesse de	7.05 km/h	Code 2

**Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage**

Systeme hydraulique			Centre ouvert
<u>A puissance hydraulique maximale</u>			
Débit, Pression, Puissance	69.2 l/min	16.0 MPa	18.5 kW
<u>Effort maximal de levage</u>			
aux bras inférieurs, au cadre		33.3 kN	27.0 kN

